

附 1

危险废物管理计划

单位名称（盖章）：日照磐钰环保科技有限公司

制 定 日 期：2020 年 12 月 31 日

计 划 期 限：2021 年 1 月 1 日 至 2021 年 12 月 31 日

表 1 基本信息

单位名称	日照磐钰环保科技有限公司					
单位注册地址	日照市莒县招贤镇招贤工业园鸿泰路北侧，孟双线东侧				邮编	276526
生产设施地址	日照市莒县招贤镇招贤工业园鸿泰路北侧，孟双线东侧					
法定代表人	王全玉	行业类别与代码	危险废物治理 7724			
总投资	6341 万	总产值	12000 万元			
占地面积	16928 m ²	职工人数	60 人			
环保部门负责人	程德杰	联系人	程德杰			
联系电话	0633-7959599	传真电话	0633-7959599			
电子信箱	rzpy666@126.com					
单位网址	www.rzpyhbkj.com					
管理部门及人员	管理部门	部门负责人	废物管理负责人	废物污染防治设施技术负责人及文化程度		
	安环部	程德杰	王继军	王君杰	专科	
				孙志盛	本科	
				卢国栋	本科	
规章制度	管理制度	岗位责任制度	安全操作规程	管理台账	培训制度	意外事故防范措施和应急预案
	有√无□	有√无□	有√无□	有√无□	有√无□	有√无□
管理组织图	总经理:王继军 13863373616 ↓ 常务副总: 程德杰 18661884963 ↓ 综合部: 董世姚 18063386825 业务部: 陈洪磊 18263399369 财务部: 董淑欣 15065535693 安环部: 程德杰 18661884963 生产部: 王君杰 18617488069					

表 2 产品生产情况

原辅材料及消耗量	序号	原辅材料名称	上年度消耗量 (吨/年)	序号	原辅材料名称	本年度计划消耗量 (吨/年)
	1	HW02 医药废物	2145.03	1	HW02 医药废物	6000
	2	HW05 木材防腐剂废物	0	2	HW05 木材防腐剂废物	100
	3	HW06 废有机溶剂与含有机溶剂废物	393.91	3	HW06 废有机溶剂与含有机溶剂废物	1500
	4	HW08 废矿物油与含矿物油废物	7236.016	4	HW08 废矿物油与含矿物油废物	10000
	5	HW09 油/水、烃/水混合物或乳化液	925.4	5	HW09 油/水、烃/水混合物或乳化液	2500
	6	HW11 精(蒸)馏残渣	1891.006	6	HW11 精(蒸)馏残渣	5000
	7	HW13 有机树脂类废物	2803.08	7	HW13 有机树脂类废物	6000
	8	HW17 表面处理废物	355.99	8	HW17 表面处理废物	900
	9	HW18 焚烧处置残渣	273.2	9	HW18 焚烧处置残渣	2000
	10	HW49 其他废物	1440.2536	1	HW49 其他废物	6000
生产设备 & 数量	序号	设备名称	上年度数量 (台)	序号	设备名称	本年度数量 (台)
	1	提升抓斗	1	1	提升抓斗	1
	2	半固态废物预处置装置	1	2	半固态废物预处置装置	1
	3	固态危险废物预处理装置	1	3	固态危险废物预处理装置	1
	4	液态危废预处置装置	1	4	液态危废预处置装置	1
	5	柱塞泵	1	5	柱塞泵	1
	6	液压站	1	6	液压站	1
	7	物化喷枪	1	7	物化喷枪	1
	8	压缩空气系统	1	8	压缩空气系统	1
	9	输送管道	3	9	输送管道	3
	10	UV 光解除臭设备	3	10	UV 光解除臭设备	3
产品及产量	序号	产品名称	上年度产量 (吨/年)	序号	产品名称	本年度计划产量 (吨/年)

生产工艺流程图及工艺说明

```

graph LR
    A[入厂称重] --> B[分析化验]
    B --> C[实验室废液]
    B --> D[固废半固废危废]
    B --> E[液态危险废物]
    B --> F[转移]
    G[废气处理装置] -- 吸附 --> H[废活性炭]
    H --> D
    I[机器设备] -- 润滑, 维修 --> J[废矿物油]
    J --> D
    K[污水处理站] -- 污水处理 --> L[污泥]
    L --> D
    M[厂区办公] --> N[墨盒, 灯管]
    N --> F
    D --> O[卸料坑]
    O --> P[破碎]
    P --> Q[搅拌调质]
    Q --> R[泵送]
    R --> S[至水泥窑焚烧处置]
    Q --> T[滤渣]
    T --> U[混合调质]
    V[碱性废液] --> U
    W[其它废液] --> U
    U --> X[过滤]
    X --> Y[泵送]
    Y --> Z[至水泥窑焚烧处置]
  
```

本系统主要包括接收贮存仓、破拱系统、给料螺旋、混料系统、密闭输送等。

(2) 固态危险废物处置线

	主要包括固态危废破碎、缓存、密闭输送、给料子系统等。各子处置单元互相关联，根据物料实际情况及需求结合使用，工艺灵活，对物料适用性强。最大程度提高处置效率及安全可靠性。 经过初步分选处理过的固体危险废物经过抓斗抓取进入破碎机，经过一次破碎后至出料粒径$\leq 30\text{mm}$，破碎后的危险废物通过筛分机，合理粒径的危废经过溜槽返回至料坑相应位置，不合格产品重新进行破碎。贮存在料坑内的破碎后的废物利用抓斗进行均质混合，后利用抓斗运送至混合单元进料料仓。 暂存的物料通过设置在料坑上部的抓斗抓取后提升至破碎机上部的接收料斗内。接收料斗下部为密封的防爆密封舱，防爆密封舱上下各设置有一个液压滑动闸板阀，通过阀门的交替动作实现物料与外界相对密闭隔绝，在密闭状态下系统通入 N_2 作为防爆保护气体，从而实现系统防爆防火。 防爆密封舱下部的液压滑动闸板阀关闭状态下，物料进入接收料斗，随后密封舱上的液压滑动闸板阀打开，物料进入密封舱，进料完毕后上部液压滑动闸板阀关闭，系统喷入 N_2，在 O_2 浓度小于设定数值后下部液压滑动闸板阀打开，物料在重力作用下滑落入破碎机料斗上部的液压闸板阀上，然后再开启破碎机料斗上部的液压闸板阀，物料滑落入对辊破碎机内进行破碎，从而保护破碎机刀轴。为防止物料发生架桥、堵塞等情况造成的下料不畅，在破碎机入料口处设置有辅助进料装置，确保物料顺利的进入破碎机进行破碎。 系统设置充分的除臭系统，确保整个系统在微负压状态下运行，保证异味不外溢。 (3) 液态危险废物处置线 主要包括来料接收除杂、贮存和混合输送三部分。接收除杂主要包括除杂器和气动隔膜泵，废液来料首先进入系统除杂器，该除杂器设置有过滤筛网，废液通过筛网实现除杂功能后由气动隔膜泵往储罐输送。储罐中的物料通过隔膜泵送入水泥窑。
--	--

表 3 危险废物产生概况（可另增页）

序号	废物名称	废物代码	废物类别	有害物质名称	物理性状	危险特性	本年度计划产生量（吨）	上年度实际产生量(吨)	来源及产生工序
1	废活性炭	900-041-49	HW49	吸附介质	固	毒性	40	25.8	废气处理装置
2	实验室废液	900-047-49	HW49	有机溶剂等	液	毒性	3	0.7559	实验室废液
3	废灯管	900-023-29	HW29	荧光灯管废物	固态	毒性	0.006	0	照明耗材
4	废硒鼓、墨盒	264-013-12	HW12	废颜料、废染料、 废油墨	固态	毒性	0.006	0.005	办公耗材
5	废矿物油	900-249-08	HW08	多烷化烃等	液态	毒性、易燃性	0.8	0.2	设备润滑、维修等
6	污泥	900-210-08	HW08	重金属离子、浮油	半固态	毒性、易燃性	0.5	0	污水处理站
7									
9									
合计							44.312	26.7609	—

表 4 危险废物减量化计划和措施

减少危险废物产生量的计划	序号	危险废物名称	本年度计划产生量（吨）	备注
	1	废活性炭	40	—
	2	实验室废液	3	—
	3	废灯管	0.006	—
	4	废硒鼓、墨盒	0.006	—
	5	废矿物油	0.8	—
	6	污泥	0.5	—
	合计		44.312	—
减少危险废物危害性的计划	1. 对员工做好危险废物知识培训，增加危险废物安全管理及处置意识； 2. 对产生的危险废物及时送往有资质的单位处置； 3. 尽量采用无毒无害的原材料； 4. 加强危险废物收集、储存管理工作； 5. 要求各车间负责人合理安排运输时间，必须晴天及时运输到危废暂存库，严禁恶劣天气运输。 6. 危险废物产生量及运输时间要有记录档案，公司安环科监督管理。			
减少危险废物产生量和危害性的措施	不断采取改进设计、使用清洁的能源和原料、采用先进的工艺技术与设备、改善管理、采用能够达到国家规定的污染防治物排放标准和污染物排放总量控制指标的污染防治技术的措施： 1. 加强设备及技术的改造工作。 2. 加强危险废物的车间管理，责任到人。 3. 定时更换危险废物的标识。 4. 在安全、环保工作会议上，强化环保工作的宣传、制度的落实、责任的考核。 公司安环科加强环保管理和监督工作。			

表 5 危险废物转移情况

贮存措施	1、贮存场所是否符合《危险废物贮存污染控制标准》有关要求：是 ☒ 否 ☐ 2、是否按危险废物特性分类收集、贮存：是 ☒ 否 ☐ 3、是否混合贮存未经安全性处置且性质不相容的危险废物：是 ☐ 否 ☒ 4、是否将危险废物混入非危险废物中贮存：是 ☐ 否 ☒ 5、是否通过建设项目环境影响评价审批及竣工环境保护验收：是 ☒ 否 ☐ 危险废物贮存设施现状					
	设施名称		数量	类型	面积	贮存能力
	危险废物暂存库		2	库房	2450m ²	2000t
	危险废物贮存罐		2	储罐	200m ³	400t
	贮存危险废物情况					
	名称	类别	拟贮存量 (吨)	上年度贮存量 (吨)	截至上年度年底 累计贮存量 (吨)	贮存原因
	废活性炭	HW49	10	0	0	—
	实验室废液	HW49	0.5	0.061	0.061	停产
	废灯管	HW29	0.002	0	0	—
	废硒鼓、墨盒	HW12	0.002	0	0	—
运输措施	1、贮存设施基础已进行防渗漏处理，周边设立围堰并实行封闭式管理，做好防雨、防晒措施； 2、贮存设施内设立安全照明设施和观察窗口； 3、贮存设施内安装通风装置，保持设施内空气流通； 4、贮存设施采用耐腐蚀的硬化地面，且表面无裂隙； 5、对不相容的危险废物分类存放，并设有隔离间隔断。 6、做好危险废物情况的记录，记录上已按要求注明危险废物的名称、来源、数量、特性和包装容器的类别、入库日期、存放库位、废物出库日期及接收单位名称。 7、定期组织对所贮存的危险废物包装容器及贮存设施进行检查，发现破损及时采取措施清理更换。					
	1、运输过程中是否遵守危险货物运输管理的规定：是 ☒ 否 ☐ 2、是否按危险废物特性分类运输：是 ☒ 否 ☐ 3、是否委托运输：是 ☒ 否 ☐ 4、单位名称：聊城市永泰物流有限公司 运输资质：371500600021 鞍山圣泽运输有限公司 运输资质：210300111309 萧县欣达危险品运输有限公司 运输资质：341300400009 山东大启物流有限公司 运输资质：371605800104					
	1. 运输时采取密闭、遮盖、捆扎、喷淋等措施防止泄漏或扬散； 2. 对运输危险废物的设施和设备加强管理和维护，保证其正常运行和使用； 3. 性质不相容而又未经安全性处置的危险废物分类运输； 4. 转移危险废物时，按照规定填危险废物转移联单，并向危险废物移出地和接受地的县级以上地方人民政府环境保护行政主管部门报告； 5. 禁止将危险废物与旅客在同一运输工具上载运； 6. 运输危险废物的设施和设备在转作他用时，必须经过消除污染的处理，方可使用； 7. 运输危险废物的人员在接受专业培训，经考核合格后，方可从事运输危险废物的工作； 8. 运输危险废物的单位制定在发生意外事故时采取的应急措施和防范措施； 9. 运输时，发生突发性事故必须立即采取措施消除或者减轻对环境的污染危害，及时通报给附近的单位和居民，并向事故发生地县级以上人民政府环境保护行政主管部门和有关部门报告，接受调查处理。					
	计划 2021 年 12 月底前转移废硒鼓墨盒 0.006 吨到日照磐岳环保科技有限公司进行处置，转移废灯管 0.006 吨到日照三鼎环保科技有限公司处置。					
	转移计划					

表 6 危险废物自行利用/处置措施（可另增页）

设施名称		预处理装置	设施类别 (利用处置方式)	水泥窑共处置
设施地址		日照市莒县招贤镇招贤工业园鸿泰路北侧，孟双线东侧	总投资（万元）	6341
设计能力		4 万吨/年	设计使用年限	30
投入运行时间		2018 年 6 月 22 日	运行费用	220 万/年
主要设备及数量		半固态废物预处置装置*1、固态危险废物预处理装置*1、液态危废预处置装置*1		
危险废物利用处置效果		良好		
是否定期监测污染物排放情况		是 ☒ 否 ☐	污染物排放达标情况	达标 ☒ 不达标 ☐
危险废物自行利用处置情况	序号	自行利用处置废物名称	本年度计划利用处置量 (吨)	上年度实际利用处置量 (吨)
	1	废活性炭	40	25.8
	2	实验室废液	3	0.6949
	3	废矿物油	1	0
	4	污泥	0.5	0
	合计		44.5	26.4949

危险废物自行利用处置工艺流程图及工艺说明	(1) 固态危险废物处置线 主要包括固态危废破碎、缓存、密闭输送、给料子系统等。各子处置单元互相关联，根据物料实际情况及需求结合使用，工艺灵活，对物料适用性强。最大程度提高处置效率及安全可靠性。 经过初步分选处理过的固体危险废物经过抓斗抓取进入破碎机，经过一次破碎后至出料粒径$\leq 30\text{mm}$，破碎后的危险废物通过筛分机，合理粒径的危废经过溜槽返回至料坑相应位置，不合格产品重新进行破碎。贮存在料坑内的破碎后的废物利用抓斗进行均质混合，后利用抓斗运送至混合单元进料料仓。 暂存的物料通过设置在料坑上部的抓斗抓取后提升至破碎机上部的接收料斗内。接收料斗下部为密封的防爆密封舱，防爆密封舱上下各设置有一个液压滑动闸板阀，通过阀门的交替动作实现物料与外界的相对密闭隔绝，在密闭状态下系统通入 N_2 作为防爆保护气体，从而实现系统防爆防火。 防爆密封舱下部的液压滑动闸板阀关闭状态下，物料进入接收料斗，随后密封舱上的液压滑动闸板阀打开，物料进入密封舱，进料完毕后上部液压滑动闸板阀关闭，系统喷入 N_2，在 O_2 浓度小于设定数值后下部液压滑动闸板阀打开，物料在重力作用下滑落入破碎机料斗上部的液压闸板阀上，然后再开启破碎机料斗上部的液压闸板阀，物料滑落入对辊破碎机内进行破碎，从而保护破碎机刀轴。为防止物料发生架桥、堵塞等情况造成的下料不畅，在破碎机入料口处设置有辅助进料装置，确保物料顺利的进入破碎机进行破碎。 系统设置充分的除臭系统，确保整个系统在微负压状态下运行，保证异味不外溢。 (2) 液态危险废物处置线 主要包括来料接收除杂、贮存和混合输送三部分。接收除杂主要包括除杂器和气动隔膜泵，废液来料首先进入系统除杂器，该除杂器设置有过滤筛网，废液通过筛网实现除杂功能后由气动隔膜泵往储罐输送。储罐中的物料通过隔膜泵送入水泥窑。
二次环境污染控制和事故预防措施	1. 贮存设施基础已进行防渗漏处理，周边设立围堰，并实行封闭式管理，做好防雨、防晒措施； 2. 贮存设施内设立安全照明设施和观察窗口； 3. 贮存设施内安装通风装置，保持设施内空气流通； 4. 贮存设施采用耐腐蚀的硬化地面，且表面无裂隙； 5. 对不相容的危险废物分类存放，并设有隔离间隔断。 6. 做好危险废物情况的记录，记录上已按要求注明危险废物的名称、来源、数量、特性和包装容器的类别、入库日期、存放库位、废物出库日期及接收单位名称。 7. 定期组织对所贮存的危险废物包装容器及贮存设施进行检查，发现破损及时采取措施清理更换。 8. 运输时采取密闭、遮盖、捆扎、喷淋等措施防止泄露或扬散；

表 7 危险废物委托利用/处置措施（可另增页）

序号	危险废物委托利用处置单位名称	许可证编号	危险废物的名称	利用处置方式	本年度计划委托利用处置量（吨）	上年度实际委托利用处置量(吨)
1	日照磐岳环保科技有限公司	鲁危证 135 号	废硒鼓、墨盒	焚烧	0.006	0.005
2	日照三鼎环保科技有限公司	日照危证临 003 号	废灯管	收集	0.006	0
3						
合计					0.012	0.005

表 8 环境监测情况

危险废物利用 / 处置设施运行过程相关参数的监测	利用处置设施运行参数监测情况		
	各项处置设施运行状况良好，运行过程中不断采样检测，做到资源化利用。		
	污染物监测指标及频次		
	项目	监测制度	
	环境空气	监测布点	在厂区内设置 4 监测点
		监测项目	硫化氢、氨、粉尘、恶臭浓度
		采样分析、数据处理	按《空气和废气监测分析方法》及《环境监测技术规范》执行
		监测周期与频率	每季监测一次，恶臭气体委托有资质单位进行
	噪声	监测项目	LeqdB(A)
		监测布点	厂界噪声：东南西北各厂界外或厂界围墙外 1 米
		监测周期与频率	每季监测一次
		采样分析、数据处理	按照《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)。昼间测量在 6:00~22:00，夜间在 22:00~6:00。
	自行监测情况		
	项目	监测制度	
	地表水	监测布点	污水处理站进出口
		监测项目	pH、COD、BOD ₅ 、SS、氨氮、总磷、总氮、石油类、铅、汞、镉、铬、砷
		监测首期与频率	每周监测一次
	地下水	监测项目	pH、总硬度、总溶解性固体、高锰酸盐指数、氨氮、硝酸盐、亚硝酸盐、氟化物、挥发性酚类、硫酸盐、砷、镉、总大肠菌群及水位埋深
		监测布点	地下水监测在厂区设置 1 个环境测点，并定期搜集附近区域的监测数据
		监测周期与频率	每季度监测一次
		采样分析、数据处理	按照《生活饮用水标准检验方法》的有关规定进行
	固体废物	监测项目	统计厂内固体废物种类、产生量、处理方式(去向)等
		监测周期与频率	每月统计一次

	委托监测情况
--	--------

表9 上年度管理计划回顾

检查、监测和公开	上年度各级环保部门检查、环境监测、信息公开情况（包括检查时间、存在的问题、下一步措施；环境监测达标情况和原因分析；信息公开内容） 2020年莒县分局，市局，省厅对我单位进行了规范化考核发现了以下问题： 问题一：危废暂存库内有个别吨包破损和液体渗出 问题二：建议增加检测取样次数 以上问题均已整改完成，下一步，提高规范管理水平检测报告及时公示。
危险废物比较分析	上年度实际产生的危险废物数量、种类、转移、贮存、利用处置情况，并与上年度管理计划对比分析 上年度活性炭计划产生量40吨，实际产生并处置25.8吨，实验室废液计划产生3吨，实际产生0.7559吨，处置0.6949吨，贮存0.061吨，因疫情影响产量减少，废矿物油计划产生0.8吨，实际产生0.2吨，处置0吨，贮存0.2吨，废硒鼓墨盒计划产生0.006吨，实际产生0.005吨转移到日照磐岳环保科技有限公司处置，污泥和灯管没有产生，以上6种产废都未超出管理计划计划产生量。
管理制度执行情况	危险废物经营许可证制度 是否将危险废物委托给有资质单位收集、贮存、利用、处置：是√ 否□ 是否与有资质单位签订危险废物利用处置合同/协议：是√ 否□ 是否对危险废物许可证进行审查确认：是√ 否□ 危险废物转移审批制度 转移危险废物是否经过环保部门批准：是√ 否□ 危险废物转移联单制度 是否按照规定填写危险废物转移联单：是√ 否□ 危险废物识别标志制度 危险废物收集、贮存、处置设施场所是否设置危险废物识别标志：是√ 否□ 危险废物的容器和包装物是否设置危险废物标签：是√ 否□ 危险废物建立台账登记制度 是否按照国家规定建立危险废物台账：是√ 否□ 建设项目固废污染防治设施环境影响评价及验收制度 危险废物收集、贮存、处置等污染防治设施是否通过环评审批：是√ 否□ 上述危险废物相关污染防治设施是否与主体工程同时通过环保验收：是√ 否□

附 2

危险废物管理计划备案登记表

备案编号：□□□□□□□□□□□□□□□□

单位名称	日照磐钰环保科技有限公司		
单位地址	日照市莒县招贤镇招贤工业园鸿泰路北侧，孟双线东侧		
法定代表人	王全玉	行业类型	危险废物治理 7724
联系人/方式	程德杰 18661884963	邮箱	rzpy666@126.com
危险废物产生规模及数量（吨）	☐ ≤1 吨/年 ☐ 1 吨/年-10 吨/年(含 10 吨) ☒ 10 吨/年-100 吨/年(含 100 吨) ☐ >100 吨/年		
危险废物名称及类别	废活性炭 HW49 实验室废液 HW49 废矿物油 HW08 废灯管 HW29 废硒鼓、墨盒 HW12 污泥 HW08		
计划委托利用/处置危险废物数量（吨）	0.012 吨		
计划自行利用/处置危险废物数量（吨）	44.5 吨		
声明：所填写的管理计划内容是完整的、真实的和正确的。 单位负责人/法定代表人签名： 2020 年 12 月 31 日（企业公章）			
你单位上报的《危险废物管理计划》经形式审查，符合要求，予以备案。 年 月 日（环保部门公章）			